



Münster, PLS vom 01.-03.06.2007

Ergebnisliste - 02/1 Reiter Wettbewerb

Abt.1) Preis der Frau Beate Manicke

Abt.2) Preis des Herrn Niedermeier, Garten- u.Landschaftsbau,Ostbevern

Abt.3) Preis der Frau Ruth Klimke

Startfolge: ab L Nennungen: 21 Starter: 14 Platziert bis: 7 Ausgeschieden : 0

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	570	Van Dyck 16	Stroetmann,Marie Thereses GER/RV St.Georg Münster	7.7	25,00
2	549	Janosch	Habbel,Josefine GER/RV St.Georg Münster	7.6	20,00
3	527	Balko	Obanor,Daisy GER/RV Roxel e.V.	7.5	15,00
4	538	Daylight 59	Aken,Greta van GER/RV St.Georg Münster	7.4	10,00
5	529	Basta	Knopp,Marcus GER/RV Hiltrup e.V.	7.3	10,00
6	531	Bovey Good Life	Arl,Lavinia GER/	7.2	10,00
6	616	Aramandes	Hoppe,Andrea GER/RV St.Georg Münster	7.2	10,00
<u>Reserve</u>					
8	554	Navarino	Sainte Fare,Cyrano de GER/RV St.Georg Salzkotten e.V.	7.1	
9	556	Nina van de Kokse	Vonk,Sarah GER/RV St.Georg Münster	7.0	
10	575	Batman 7	Branss,Mara /RV St.Georg Münster	6.9	
<u>n.platziert</u>					
11	530	Black Rubi	Breimann,Carolin GER/RV St.Georg Münster	6.8	
11	610	Django	Schulte Althoff,Lisa /RV Albachten	6.8	
13	566	Ronja 156	Stalliviere,Kristina GER/RV Roxel e.V.	6.7	
13	548	Happines	Swinka,Annick GER/RV St.Hubertus Wolbeck	6.7	

Gesamt Geldpreis : 100,00

Susanne Remkamp

Uwe Fährenkämper